

ard collezioni



steelguard

rivestimento protettivo per superfici zincate
protective coating for zincked surfaces

steelguard 0.290.

rivestimento protettivo per superfici zincate

protective coating for zincked surfaces

CARATTERISTICHE GENERALI E DESTINAZIONE D'USO



STEELGUARD è un rivestimento protettivo dotato di elevata resistenza agli agenti climatici ed alle atmosfere industriali anche pesanti. È un prodotto specifico per la protezione e la decorazione di manufatti in lamiera zincata (tetti, grondaie, pluviali, pannelli) in quanto mantiene inalterate nel tempo le sue caratteristiche di impermeabilità, elasticità ed eccezionale aderenza al supporto.

Per contro, a causa della sua termoplasticità e della scarsa resistenza al graffio, **STEELGUARD** non è indicato per la decorazione di manufatti in lamiera zincata che possono essere sottoposti a sfregamento, abrasione, compressione od altre azioni meccaniche, come ad esempio avvolgibili, mobili metallici o strutture che debbono essere accatastate od imballate.

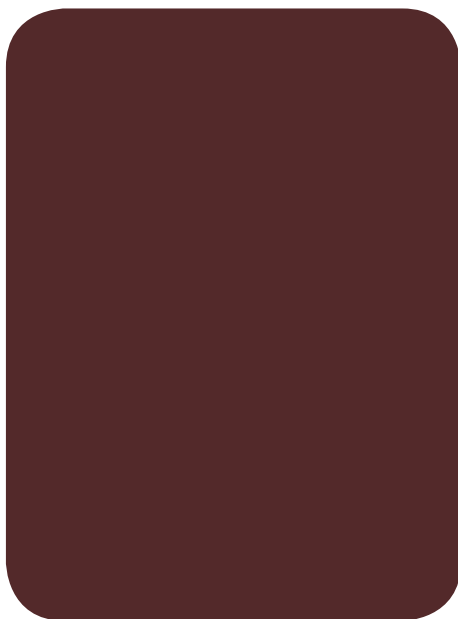
PRODUCT INFORMATION



STEELGUARD is a protective coating featuring an optimum resistance to weather extremes and industrial environments. **STEELGUARD** is the perfect product for the protection and decoration of galvanised sheet iron (roofs, gutters, down-pipes etc.) as it offers long-lasting impermeability, elasticity & substrate adhesion. However, its thermoplastic property results in a poor scratch resistance therefore **STEELGUARD** is not suitable for the decoration of galvanised sheet iron subject to abrasion, scrubbing or compression (blinds, metal furniture/structures which must be packed or stacked).



9402 GRIGIO ARTICO



6401 MOGANO SCURO



7402 VERDE PRATERIA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E APPLICAZIONE



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Superfici zincate nuove: sgrassare accuratamente con DILUENTE NITRO EXTRA 0.972., controllare che la superficie sia perfettamente asciutta ed applicare STEELGUARD.

Superfici zincate parzialmente corrose: carteggiare a fondo le parti arrugginite, sgrassare accuratamente tutto il supporto con DILUENTE NITRO EXTRA 0.972. e trattarlo con PRIMER UNIVERSALE 0.006.; dopo 24 ore procedere con STEELGUARD.

Superfici zincate verniciate con prodotti deteriorati: asportare ogni traccia della pittura precedente utilizzando ARD STRIP 0.921. Lavare accuratamente con DILUENTE NITRO EXTRA 0.972. per asportare ogni residuo di sverniciatore e procedere, a seconda delle condizioni del supporto, con le modalità sopra indicate.

APPLICAZIONE: Rimescolare a fondo il prodotto, diluire ed applicare. Per evitare sfogliamenti dal supporto, STEELGUARD non deve essere sovraverniciato con smalti di altra natura. Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

PULIZIA ATTREZZI: Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con DILUENTE SINTETICO RAPIDO 0.976. oppure DILUENTE NITRO EXTRA 0.972.

NOTE: Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiori a +5° o superiori a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.

Le tinte qui rappresentate sono realizzate con una tecnica di stampa, sono di conseguenza indicative ma sufficientemente fedeli per consentire una scelta corretta

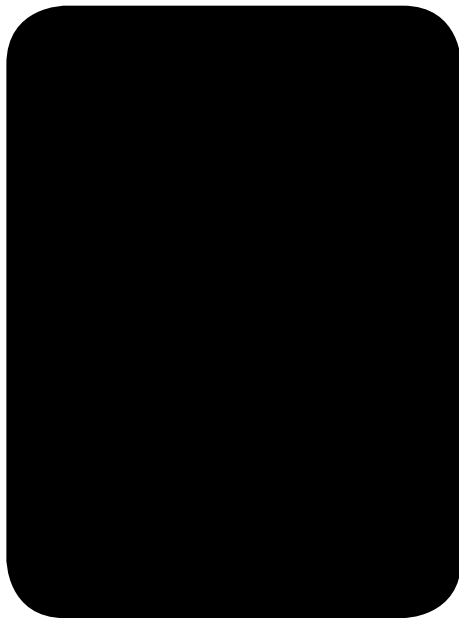
As these hues have been realised with a printing technique, even if accurate, they are for your reference only.



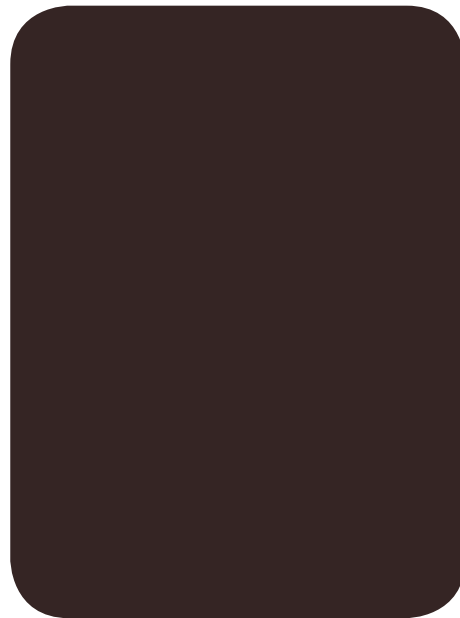
lamiera zincata verniciata



cancelli zincati



9020 NERO



6402 MARRONE PLUVIALE



5401 ROSSO POMPEI

APPLICATION METHOD & SURFACE PREPARATION



SUBSTRATE PREPARATION: Bare zincked surfaces: degrease accurately with DILUENTE NITRO EXTRA 0.972., ensure the surface is perfectly dry & apply STEELGUARD.

Corroded zincked surfaces: sand any rusty areas, degrease the whole surface with DILUENTE NITRO EXTRA 0.972. & treat with PRIMER UNIVER-SALE 0.006. Allow 24 hrs & apply STEELGUARD.

Unsound painted zincked surfaces: remove any existing paintwork using ARD STRIP 0.921. Use DILUENTE NITRO EXTRA 0.972. to remove any residues & proceed, according to the conditions of the substrate, as indicated above.

APPLICATION: Repeat stirring and apply. Do not recoat STEELGUARD with other enamels to avoid flaking. Ensure premises are "aired" correctly during application.

PULIZIA ATTREZZI: Wash equipment immediately after use with DILUENTE SINTETICO RAPIDO 0.976. or DILUENTE NITRO EXTRA 0.972.

NOTE: Do not apply under direct sunlight or at ambient temperature below + 5°C. or above + 35°C.

steelguard 0.290.

rivestimento protettivo per superfici zincate
protective coating for zincked surfaces

ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI CLIMATICI
OPTIMUM RESISTANCE TO CLIMATIC AGENTS



ECCEZIONALE ADERENZA AL SUPPORTO
EXCELLENT SUBSTRATE ADHESION



BUONA IMPERMEABILITÀ
GOOD IMPERMEABILITY



BUONA ELASTICITÀ
GOOD ELASTICITY

MODALITÀ DI APPLICAZIONE · APPLICATIONS

13-15% in volume di DILUENTE
SINTETICO RAPIDO 0.976.



13-15% in volume of DILUENTE
SINTETICO RAPIDO 0.976.

15% in volume di DILUENTE
SINTETICO RAPIDO 0.976.



15% in volume of DILUENTE
SINTETICO RAPIDO 0.976.

circa 7,5 m²/l con 1 strato



approx. 7,5 m²/l with 1 layer

Famiglia 4 · classe A
Scheda tecnica n° 8
Scheda sicurezza n° 290



Family 4 · Class A
TDS N° 8
MSDS N° 290

intervallo tra i due strati 24-36 h



allow 24-36 h between layers

ard • f.lli raccanello s.p.a.
industria vernici e smalti

1^a Strada, 13 · Z.I. Nord · 35129 PADOVA (Italy)
Tel. +39 049 80 600 00 · Fax +39 049 77 37 49
www.ard-raccanello.it
ardspa@ard-raccanello.it
pubblicita@ard-raccanello.it

