



salvaferro

smalto ferromicaceo ad alte prestazioni
high performance micaceous enamel



salvaferro

smalto ferromicaceo ad alte prestazioni · high performance micaceous enamel



9475



9478



3455



9481



9476



9477



9474



9479



9480



7460



7455



9482



9483



7457



7459



7456



7454



7458



3459



3458



6459



7461



3454



6462



3457



3460



6458





HUES REALIZABLE USING THE



TINTING SYSTEM.



5447



5444



5451



5449



6457



5450



5452



8443



8442



8438



8441



8440



8439



Le tinte di cartella sono soggette ad alterazioni ed offrono indicazioni di massima



The colours samples are for reference only



Le tinte applicate sono riferite alla serie 0.296. salvaferro grana grossa



These hues refer to 0.296 salvaferro grana grossa.

S. 0.293. effetto GRANA FINE · Fine-grained effect



9020 NERO ANTRACITE · CHARCOAL



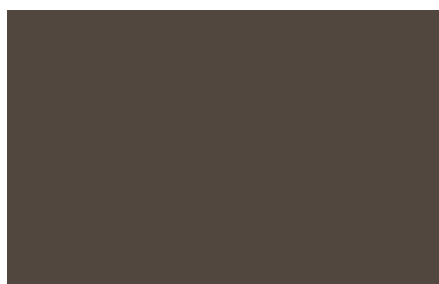
9404 FERRO BATTUTO · IRON



9437 GRIGIO METAL* · METAL GREY*



6403 MARRONE CANCELLO · GATE BROWN



6461 MARRONE CHIARO · BROWN



5448 RAME · COPPER

S. 0.296. effetto GRANA GROSSA · Coarse-grained effect



9020 NERO ANTRACITE · CHARCOAL



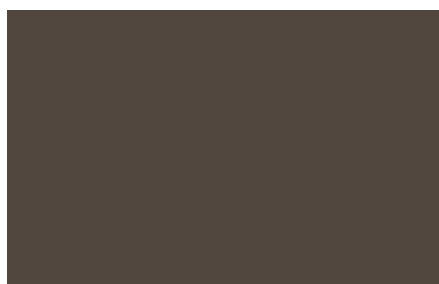
9404 FERRO BATTUTO · IRON



9437 GRIGIO METAL* · METAL GREY*



6403 MARRONE CANCELLO · GATE BROWN



6461 MARRONE CHIARO · BROWN



5448 RAME · COPPER

effetto GRANA FINE LUCIDO Fine-grained glossy effect



effetto GRANA GROSSA LUCIDO Coarse-grained glossy effect



salvaferro

smalto ferromicaceo ad alte prestazioni · high performance micaceous enamel



CARATTERISTICHE GENERALI E DESTINAZIONE D'USO

SALVAFERRO è uno smalto di elevato pregio a base di Ossido di Ferro Micaceo selezionato e di particolari resine in grado di conferire una elevata durabilità in esternalità: componenti conferiscono al prodotto proprietà peculiari che lo caratterizzano:

EFFETTO BARRIERA, originato dalla particolare struttura lamellare dell'ossido di Ferro micaceo che, disponendosi in strati paralleli all'interno del film di pittura, ostacola in tal modo la degradazione dell'acqua, dell'ossigeno e degli agenti chimici presenti nelle atmosfere inquinate. **EFFETTO SCUDO**, conferito dalle lamelle di Alluminio e dall'Ossido di Ferro micaceo che, presenti in superficie in strato continuo, impediscono alle radiazioni ultraviolette di raggiungere gli strati sottostanti, ritardando in tal modo la degradazione del legante. **EFFETTO PASSIVANTE**, esercitato dal Fosfato di Zinco, pigmento inibitore di corrosione ad alta efficacia. SALVAFERRO è pertanto indicato come eccellente finitura ad effetto metallizzante per strutture ferrose esposte in ambienti umidi od in atmosfera industriale o marina. Per il suo particolare aspetto estetico, SALVAFERRO è però specifico per manufatti in ferro quali cancellate, lampioni, ringhiere, balconi, inferriate, in quanto assicura una efficace protezione unita ad un aspetto altamente decorativo ad effetto metallizzato, unico nel suo genere.

CONSIDERAZIONI SULLA PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E PRODOTTI COMPLEMENTARI

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Superfici in ferro mai verniciate: asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminatione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie ed applicare 2 strati di SALVAFERRO nel colore desiderato. Se si vuole una finitura tradizionale, dopo 24 ore dall'applicazione della seconda mano, è possibile sovraverniciare con smalti sintetici (ARDEOL s.0.151 o NEOARD s.0.154), a seconda delle caratteristiche richieste allo smalto di finitura. Superfici in ferro già pitturate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulirla accuratamente e ritoccare le parti corrose con una mano di SALVAFERRO; dopo 24 ore applicare 2 strati di SALVAFERRO. Per prolungare la durabilità del ciclo si consiglia l'applicazione preventiva di uno strato di ARDINOX serie 0.032. **APPLICAZIONE:** Rimiscolare sempre a fondo il prodotto e diluirlo a seconda dei mezzi e delle modalità utilizzate. Per ottenere una finitura esteticamente perfetta è consigliabile applicare almeno l'ultimo strato di SALVAFERRO con pistola a spruzzo. Nel caso sia richiesto un effetto lucido come indicato nella relativa cartella colori, è necessario applicare una finitura a pennello di SALVAFERRO TRASPARENTE secondo le modalità indicate nella Scheda Tecnica n° 17. Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole. Lavare attrezzi ed apparecchiature subito dopo l'uso, con ACQUARAGIA INODORE 0.970.0030.



PRODUCT INFORMATION

SALVAFERRO is a highly prestigious enamel based on selected micaceous iron oxide & particular resins which lend an astounding exterior durability as well as the following properties:

BARRIER EFFECT: derives from the particular laminar structure of the micaceous iron oxide present in parallel layers inside the paint film, which hinders the penetration of water, oxygen and the chemical agents in polluted atmospheres.

SHIELDING EFFECT: the presence aluminium lamellae and micaceous iron oxide on the surface prevent ultraviolet rays from reaching the underlying layers, therefore retarding the decay of the binder.

PASSIVATING EFFECT: exercised by the zinc phosphate, a highly effective anti-corrosive pigment. SALVAFERRO is an excellent metallic effect finish for iron structures exposed to humid, industrial or marine environments.

Its unique aesthetics, high-end decorative metallic appearance & protective power make SALVAFERRO the ideal product for iron articles such as gates, street lamps, railings, balconies & grates

APPLICATION METHOD & SURFACE PREPARATION

SURFACE PREPARATION: bare iron surfaces; remove any flaky lamination & rust with a metal brush or emery cloth. Clean the surface accurately & apply 2 layers of SALVAFERRO in the desired colour.

Traditional finish: 24 hrs after the application of the second layer recoat with a synthetic enamel such as ARDEOL 0.151 or NEOARD 0.154 according to the final finish desired.

Painted & decaying iron surfaces: remove any trace of rust & unsound paintwork. Sand, clean accurately & retouch any corrosive areas with a coat of SALVAFERRO. Allow 24 hrs & apply 2 layers of SALVAFERRO. Service life can be improved by applying a preventive layer of ARDINOX 0.032.

APPLICATION: Stir thoroughly and thin as appropriate.

An aesthetically perfect finish can be obtained by using compressed air spraying for, at least, the final layer. If a sheen effect (see colour show card) is desired, a brush finish of SALVAFERRO TRASPARENTE must be applied - refer to the TDS n. 17 for further instructions. Do not apply if ambient or substrate temperature is below +5°C or above +35°C. Avoid application under direct sunlight. Wash equipment immediately after use with ACQUARAGIA INODORE 0.970.0030.

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO · KEY INFORMATION

7-8% in volume di
ACQUARAGIA INODORE 0.970.



7-8% in volume of
ACQUARAGIA INODORE 0.970.

7-8% in volume di
ACQUARAGIA INODORE 0.970.



7-8% in volume of
ACQUARAGIA INODORE 0.970.

8% in volume di
DILUENTE SINTETICO RAPIDO 0.976.



8% in volume of
DILUENTE SINTETICO RAPIDO 0.976.

circa 4,5 m²/l con 2 strati



approx. 4,5 m²/l with 2 layers

Famiglia 4 · classe A
Scheda tecnica n° 13 SALVAFERRO
Scheda tecnica n° 17 SALVAFERRO TRASPARENTE
Schede sicurezza n° 293, 296 e 293.0000



Family 4 · Class A
TDS N° 13 SALVAFERRO
TDS N° 17 SALVAFERRO TRASPARENTE
MSDS N° 293, 296 & 293.

sopraverniciabile dopo 24 h
intervallo tra i due strati 24 h



recoat after 24 h
allow 24 h between layers

ard · f.lli raccanello s.p.a.
industria vernici e smalti

1ª Strada, 13 · Z.I. Nord · 35129 PADOVA (Italy)
Tel. +39 049 80 600 00 · Fax +39 049 77 37 49
www.ard-raccanello.it
ardspa@ard-raccanello.it
pubblicita@ard-raccanello.it

